



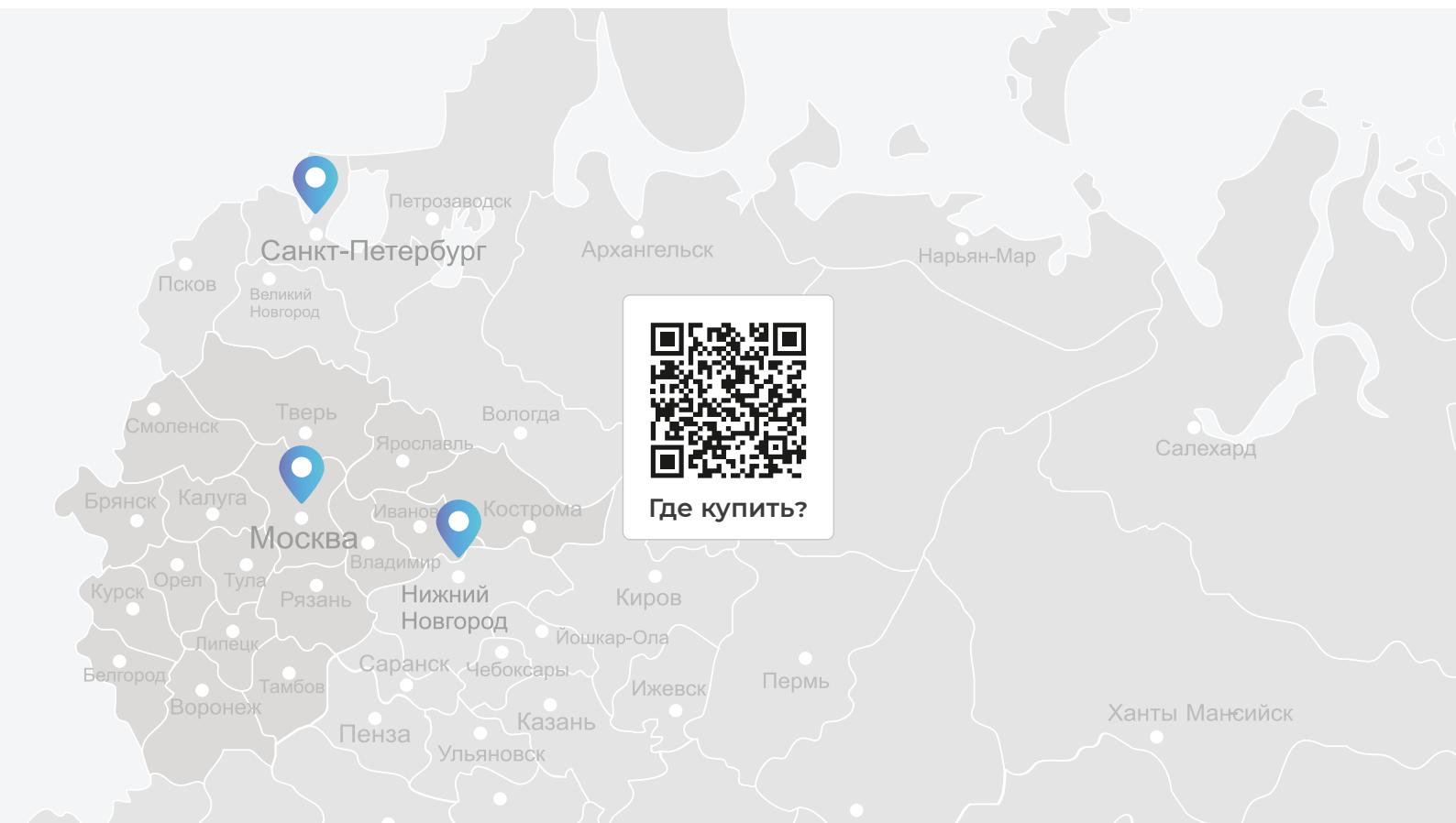
АППАРАТЫ СШИВАЮЩИЕ VOLKMANN Германия



Компания «АЛЬФАМЕДЭКС» — официальный представитель производителей MEDEREN и Volkmann Medizintechnik на территории РФ и стран СНГ

Широкий ассортиментный ряд медицинских расходных материалов для хирургии

- Аппараты сшивающие
 - Инструменты для эндоскопических манипуляций
 - Кассеты к аппаратам сшивающим
 - Катетеры типа Фогарти
 - Клипаппликаторы
 - Клипсы лигирующие
 - Кожные степлеры
 - Лезвия хирургические
 - Мешки и сачки для эвакуации органов
 - Ручки-держатели для хирургических лезвий многоразовые
 - Скальпели хирургические
 - Троакары эндоскопические
 - Устройства для защиты раны



Сфокусируйтесь на здоровье пациентов –
с остальным поможет Альфамедэкс

АППАРАТЫ СШИВАЮЩИЕ VOLKMANN



Отзывы
специалистов

Для открытой хирургии

Линейные

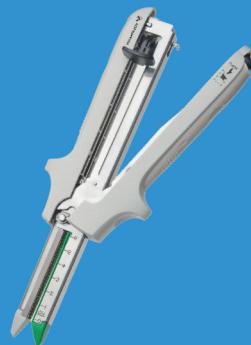
Сшивающие

Стр. 5



Сшивающе-режущие

Стр. 7



Циркулярные

Сшивающе-режущие

Стр. 9



Для эндоскопической хирургии

Механические

Разборный шток

Стр. 11



Литой шток

Стр. 14



Электрические

Литой шток

Стр. 17



АППАРАТЫ СШИВАЮЩИЕ VOLKMANN ИСПОЛЬЗУЮТ В ВЕДУЩИХ ЛПУ



Городская клиническая больница
имени С. П. Боткина



Национальный медицинский
исследовательский центр
радиологии



Первый Московский
государственный медицинский
университет имени И. М. Сеченова



Городская клиническая больница
имени С. И. Спасокуцкого



Городская клиническая больница
имени С. С. Юдина



Клинический онкологический
диспансер №1



Первая Градская больница имени
Н. И. Пирогова



Первый Санкт-Петербургский
государственный медицинский
университет имени академика
И. П. Павлова



Городская больница Святого
Великомученика Георгия



Военно-медицинская академия
имени С. М. Кирова



Национальный медицинский
исследовательский центр
хирургии имени А. В. Вишневского



Национальный медицинский
исследовательский центр
онкологии имени Н. Н. Петрова



Городская клиническая больница
№ 67 имени Л. А. Ворохобова



Ленинградская областная
клиническая больница



Онкологический диспансер
Минздрава Чувашии



Федеральный научно-клинический
центр ФМБА России



Научно-исследовательский
институт скорой помощи имени
Н. В. Склифосовского



Российский научный центр
хирургии имени академика
Б. В. Петровского



Мурманский многопрофильный
центр имени Н. И. Пирогова



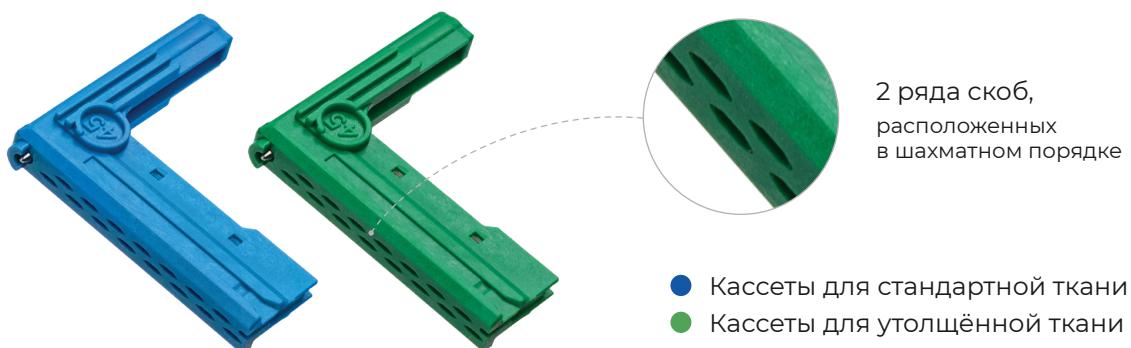
Центральный военно-клинический
госпиталь имени А. А. Вишневского

АППАРАТЫ ЛИНЕЙНЫЕ СШИВАЮЩИЕ



- Длина шва: 30, 45, 60 мм
- 8 прошиваний в рамках одной операции
- Аппараты поставляются с предустановленной кассетой

Кассеты к аппаратам линейным сшивающим



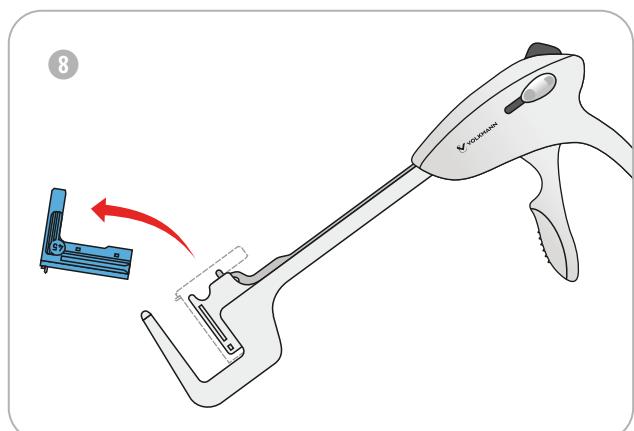
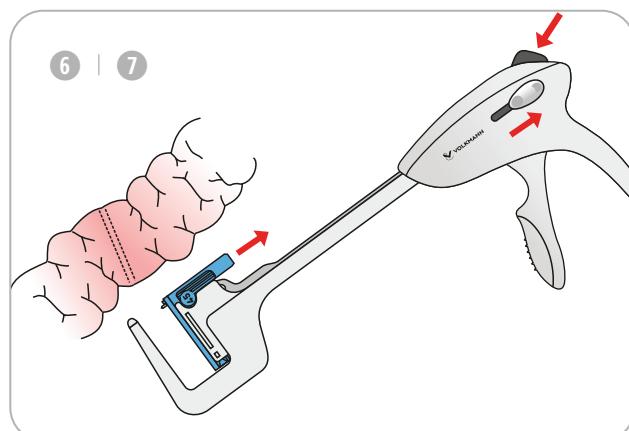
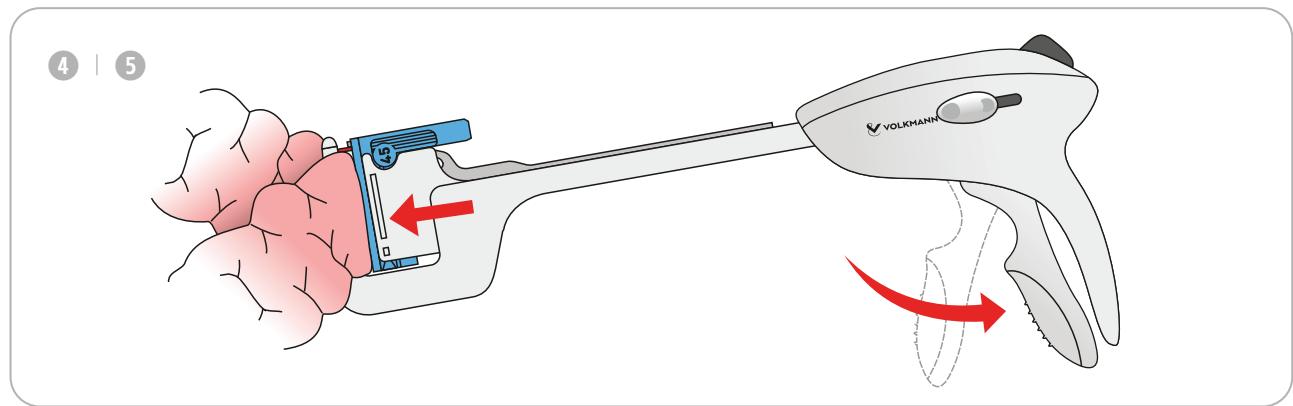
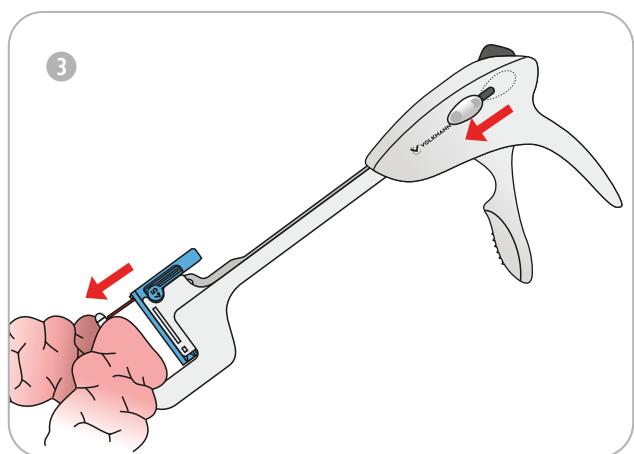
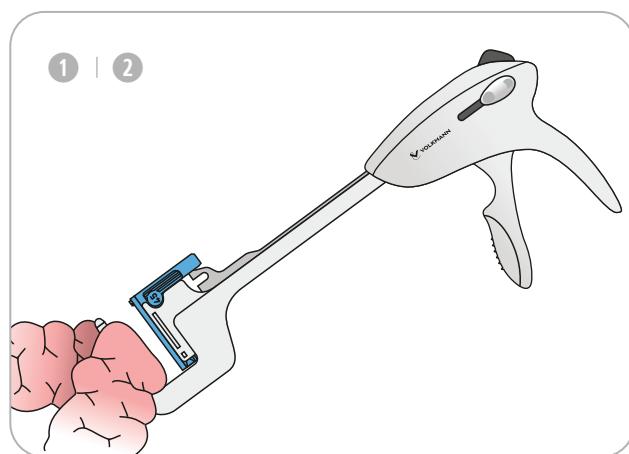
Размерный ряд

REF аппарата	Цвет и REF подходящей кассеты	Высота открытой скобы кассеты, мм		Высота закрытой скобы, мм	Длина шва, мм
		предустановленной	отдельно поставляемой		
1847-VL-B30-B	■ 1847-VLS30B-B	3,5	3,8	1,5	30
1847-VL-G30-B	■ 1847-VLS30G-B	4,5	4,5	2,0	
1847-VL-B45-B	■ 1847-VLS45B-B	3,5	3,8	1,5	45
1847-VL-G45-B	■ 1847-VLS45G-B	4,5	4,5	2,0	
1847-VL-B60-B	■ 1847-VLS60B-B	3,5	3,8	1,5	60
1847-VL-G60-B	■ 1847-VLS60G-B	4,5	4,5	2,0	

Способ применения аппаратов линейных сшивающих



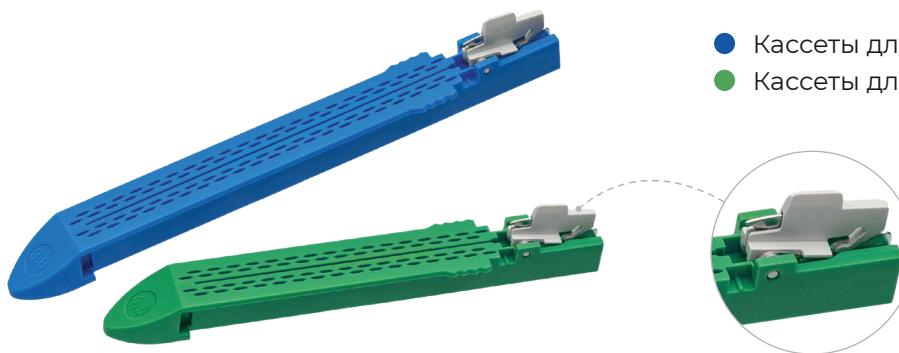
1. Расположите прошиваемую ткань между браншами сшивающего аппарата.
2. Удостоверьтесь, что ткань поместилась полностью.
3. С помощью ползунка отведите металлический предохранитель к упорной бранше. Металлический предохранитель активирован.
4. Нажмите на рукоять, чтобы сомкнуть бранши.
5. Повторно нажмите на рукоять. Произойдёт прошивание ткани.
6. Откройте бранши сшивающего аппарата с помощью чёрной кнопки, расположенной на корпусе сшивающего аппарата.
7. Верните предохранитель в исходное положение, потянув ползунок на себя.
8. Для удаления кассеты потяните её вбок.



АППАРАТЫ ЛИНЕЙНЫЕ СШИВАЮЩЕ-РЕЖУЩИЕ



Кассеты к аппаратам линейным сшивающе-режущим



Нож в кассете для безупречного рассечения ткани с каждой сменой кассеты

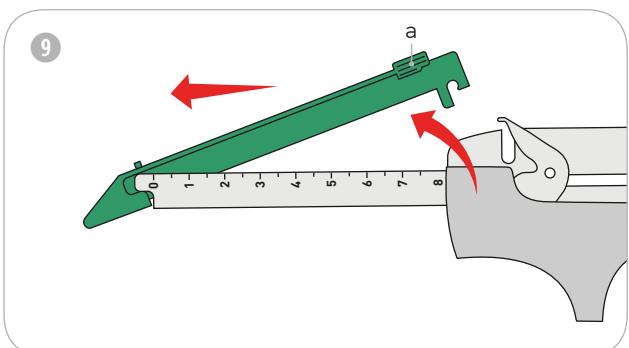
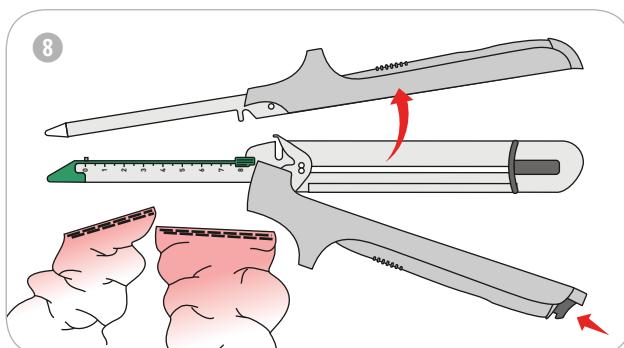
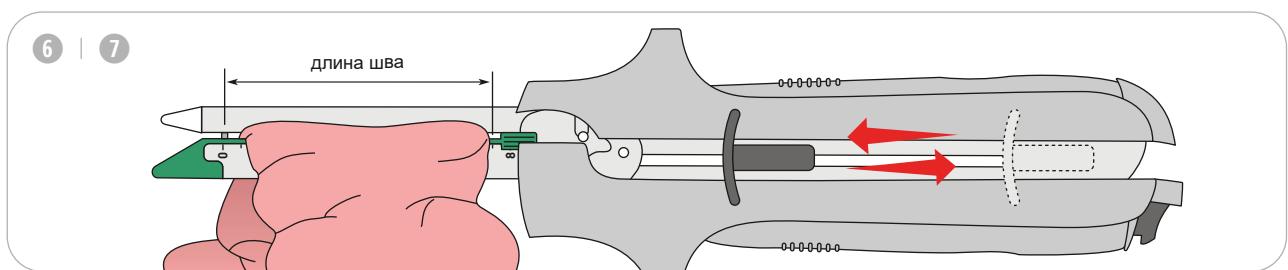
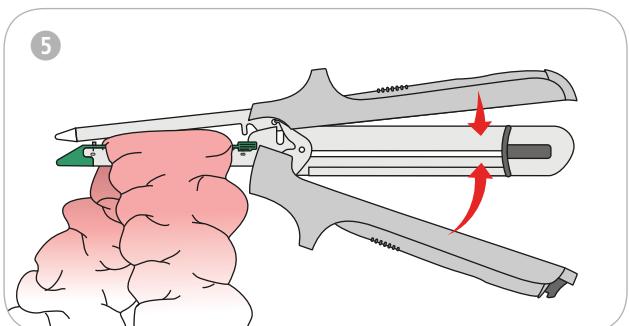
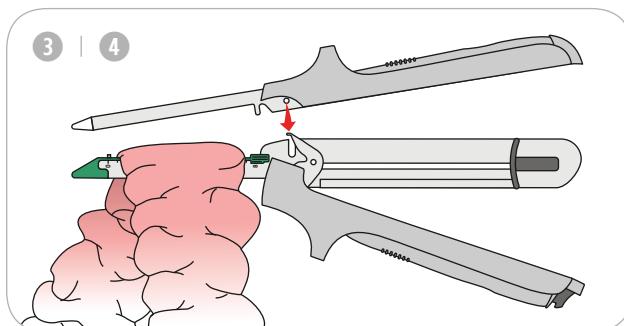
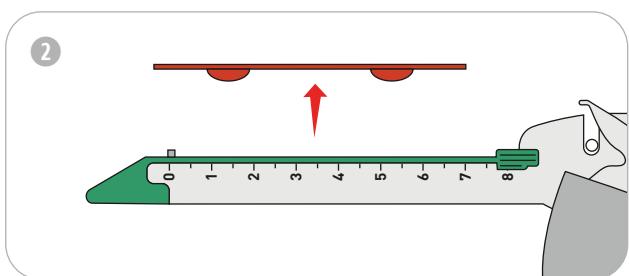
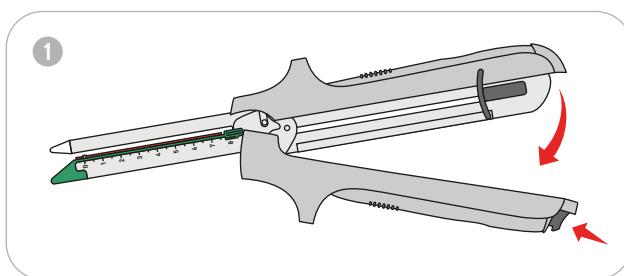
Размерный ряд

REF аппарата	Цвет и REF кассеты	Высота открытой скобы кассеты, мм		Высота закрытой скобы, мм	Длина шва, мм
		предустановленной	отдельно поставляемой		
1847-VLC-B60-B	■ 1847-VLSC60B-B	3,8	3,8	1,5	60
1847-VLC-G60-B	■ 1847-VLSC60G-B				
1847-VLC-B80-B	■ 1847-VLSC80B-B	3,8	3,8	1,5	80
1847-VLC-G80-B	■ 1847-VLSC80G-B				
1847-VLC-B100-B	■ 1847-VLSC100B-B	3,8	3,8	1,5	100
1847-VLC-G100-B	■ 1847-VLSC100G-B				

Способ применения аппаратов линейных сшивающе-режущих



1. Разведите части корпуса сшивающего аппарата, нажав на чёрную кнопку.
2. Потяните за предохранитель кассеты, чтобы его снять.
3. Расположите прошиваемую ткань между браншами.
4. Удостоверьтесь, что ткань поместилась полностью.
5. Свдите две части металлического корпуса сшивающего аппарата.
6. Сдвиньте ползунок прошивания к кассете до упора. Произойдёт прошивание ткани.
7. Сдвиньте ползунок в обратном направлении, к себе. Аппарат готов к открытию.
8. Нажмите на чёрную кнопку для открытия браншей.
9. Для смены кассеты отведите её движением вверх и вбок, взявшись за специальные выступы (а) по бокам кассеты.



АППАРАТЫ ЦИРКУЛЯРНЫЕ СШИВАЮЩЕ-РЕЖУЩИЕ

- Диаметр шва: 21, 25, 28, 29, 32, 34 мм
- 1 прошивание в рамках одной операции
- Аппараты поставляются с предустановленной кассетой
- Съёмная несгибаемая головка
- Количество рядов скоб: 2 или 3



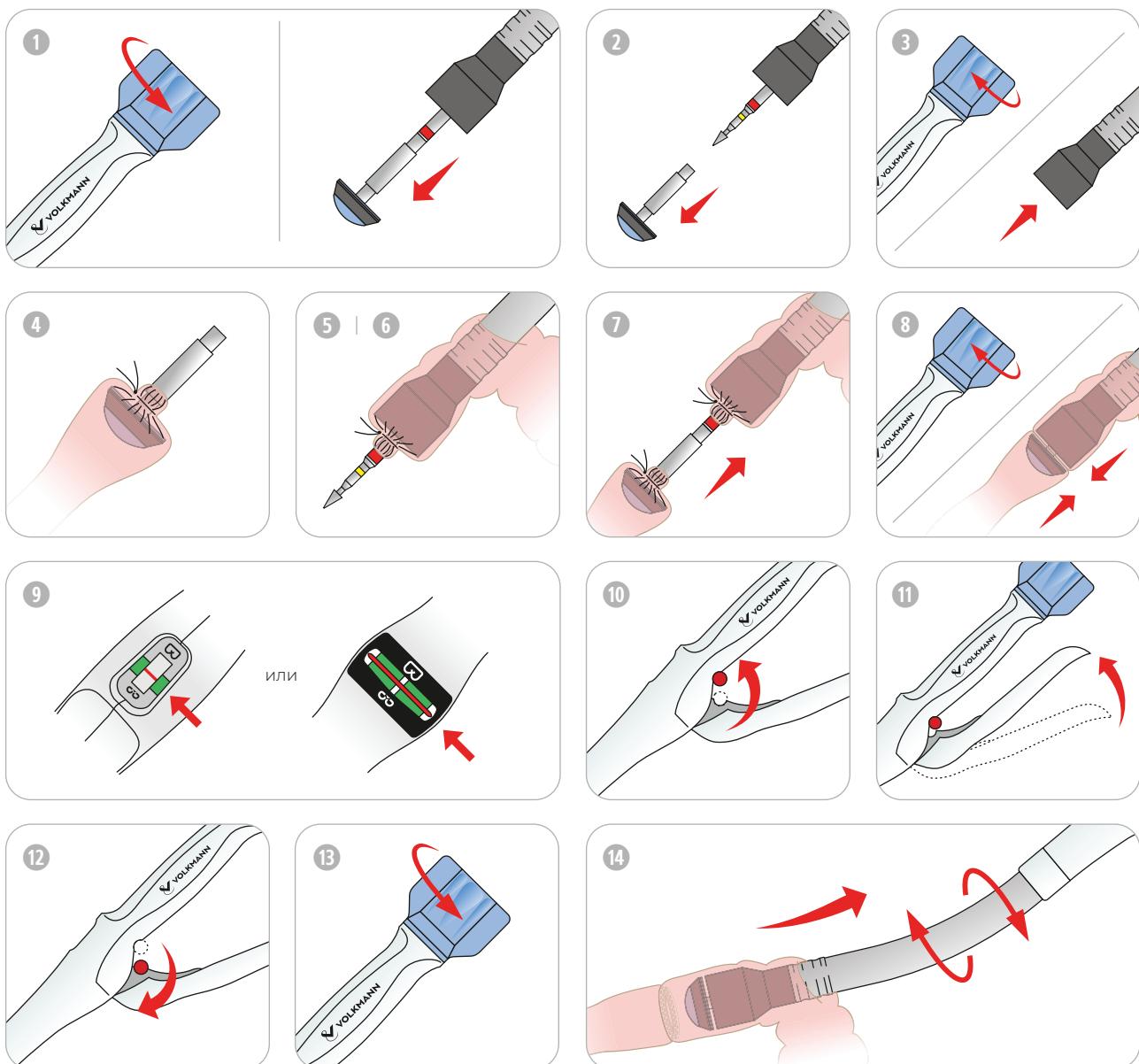
Размерный ряд

REF	Диаметр рабочей части, мм	Высота скоб до прошивания, мм	Кол-во рядов скоб	Размеры зазоров прошивания, мм
Стандартные				
1847-VC21-B	21	5	2	1,0-2,0
1847-VC25-B	25	5	2	1,0-2,3
25CT	25	3,8	3	1,7-2,1
1847-VC29-B	29	5	2	1,0-2,3
29CT	29	3,8	3	1,7-2,1
1847-VC32-B	32	5	2	1,0-2,3
32CT	32	3,8	3	1,7-2,1
1847-VC34-B	34	5	2	1,0-2,3
Удлинённые				
1847-VC25L	25	5	2	1,0-2,3
1847-VC28L	28	5	2	1,0-2,3
1847-VC32L	32	5	2	1,0-2,3

Способ применения аппаратов циркулярных сшивающе-режущих



1. Прокручивайте рукоять против часовой стрелки до появления красной метки на стилете.
2. Потяните головку сшивающего аппарата от себя, чтобы отсоединить её от стилета.
3. Вращайте рукоять по часовой стрелке. Стилет заведён обратно в корпус.
4. Зафиксируйте кисетным швом головку сшивающего аппарата.
5. Расположите аппарат в месте предполагаемого анастомоза. Зафиксируйте кисетным швом кассету сшивающего аппарата.
6. Выкрутите стилет против часовой стрелки до появления красной метки.
7. Соедините головку сшивающего аппарата со стилетом до щелчка.
8. Вращайте рукоять по часовой стрелке для регулирования величины зазора.
9. После появления красной метки в зелёном секторе — аппарат готов к прошиванию.
10. Отведите красный предохранитель.
11. Нажмите однократно на рукоять. Произойдёт прошивание ткани.
12. Верните предохранитель в первоначальное положение.
13. Совершите один полный оборот рукояти против часовой стрелки. Головка частично отсоединенна от аппарата.
14. Прокручивая сшивающий аппарат, извлеките его.



АППАРАТЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ С РАЗБОРНЫМ ШТОКОМ

- Длина штока: 50, 150, 250 мм
- Длина шва: 30, 45, 60 мм
- Вращение штока 360°
- Артикуляция кассеты 45°
- 8 прошиваний в рамках одной операции
- Аппараты поставляются без предустановленной кассеты



Варианты длины штока

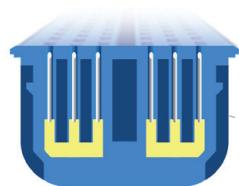


КАССЕТЫ К АППАРАТАМ СШИВАЮЩИМ МЕХАНИЧЕСКИМ С РАЗБОРНЫМ ШТОКОМ

Одноуровневые

Ц Ц Ц Ц Ц

Привычный
вариант
исполнения



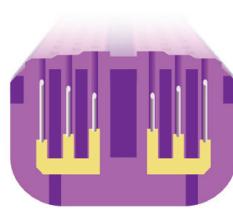
6 рядов скоб,
расположенных
в шахматном
порядке



Трёхуровневые

Ц Ц Ц Ц Ц

Разная высота скоб
до и после прошивания
позволяет создавать
шов в более широком
диапазоне толщины



Ключовидные кассеты применяются
при операциях в труднодоступных местах.

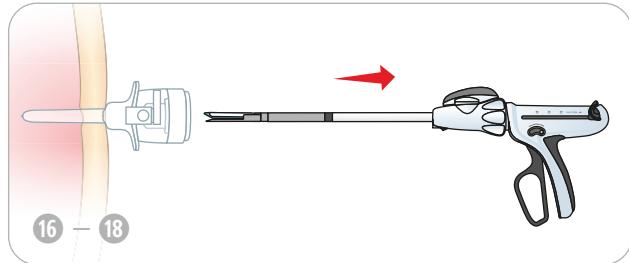
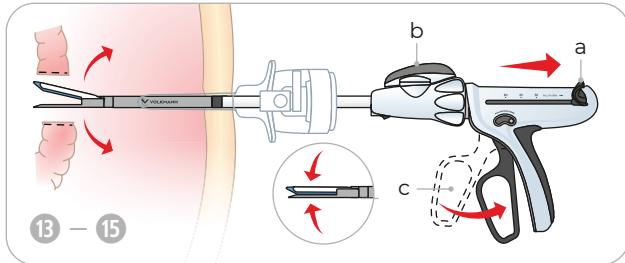
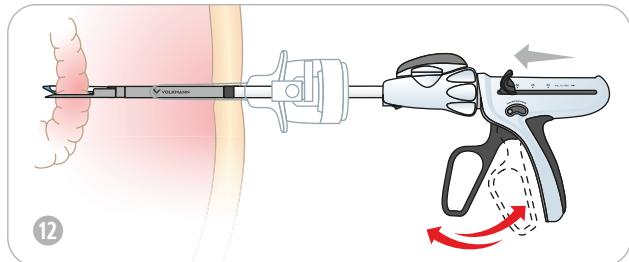
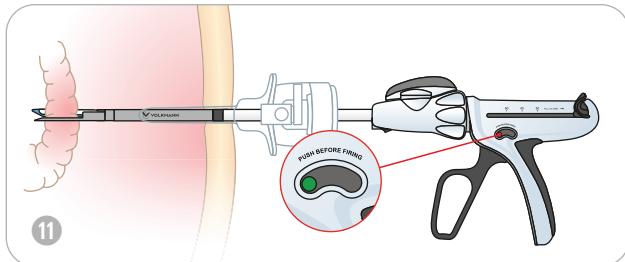
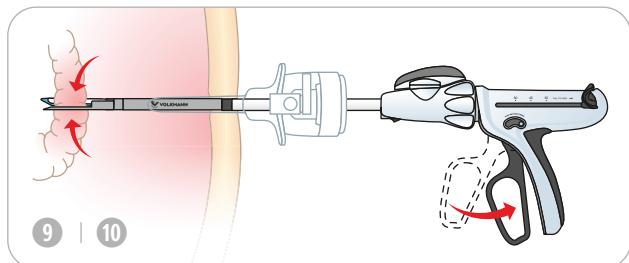
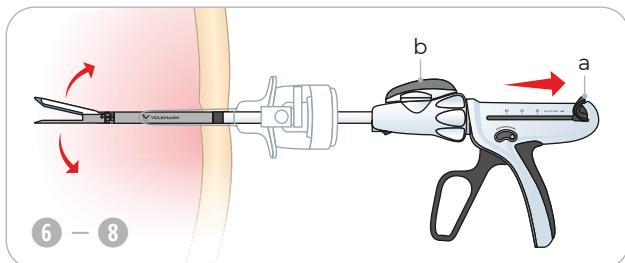
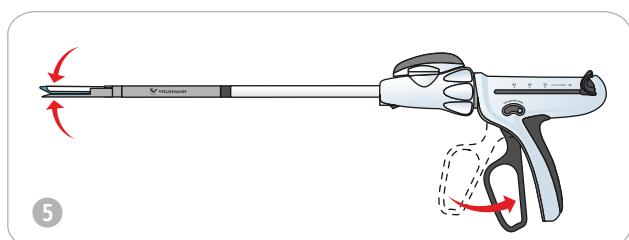
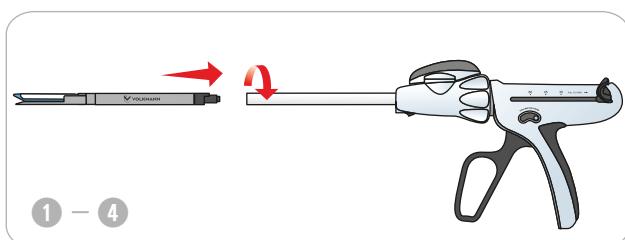
Размерный ряд

REF аппарата	Цвет и REF кассеты	Длина шва, мм	Высота открытой скобы, мм	Высота закрытой скобы, мм	Подходящий диаметр троакара, мм
Кассеты с одноуровневым накладыванием скоб					
	<input type="checkbox"/> 1847-VEAFS30W-B	30	2,5	1,0	12
	<input type="checkbox"/> 1847-VEAFS45W-B	45	2,5	1,0	12
	■ 1847-VEAFS45B-B	45	3,8	1,5	12
	■ 1847-VEAFS45Y-B	45	4,1	1,75	12
	■ 1847-VEAFS45G-B	45	4,5	2,0	15
	<input type="checkbox"/> 1847-VEAFS60W-B	60	2,5	1,0	12
	■ 1847-VEAFS60B-B	60	3,8	1,5	12
	■ 1847-VEAFS60Y-B	60	4,1	1,75	12
	■ 1847-VEAFS60G-B	60	4,5	2,0	15
Кассеты с трёхуровневым накладыванием скоб					
1847-VES-B 1847-VEM-B 1847-VEL-B	■ 1847-VEAT45T-B	45	2,0/2,5/3,0	0,88-1,5	12
	■ 1847-VEAT45P-B	45	3,0/3,5/4,0	1,5-2,25	12
	■ 1847-VEAT45B-B	45	4,0/4,5/5,0	2,25-3,0	15
	■ 1847-VEAT60T-B	60	2,0/2,5/3,0	0,88-1,5	12
	■ 1847-VEAT60P-B	60	3,0/3,5/4,0	1,5-2,25	12
	■ 1847-VEAT60B-B	60	4,0/4,5/5,0	2,25-3,0	15
Кассеты с трёхуровневым накладыванием скоб ключовидные					
	■ 1847-VEART45TC-B	45	2,0/2,5/3,0	0,88-1,5	12
	■ 1847-VEART60TC-B	60	2,0/2,5/3,0	0,88-1,5	12
	■ 1847-VEART60PC-B	60	3,0/3,5/4,0	1,5-2,25	12

Способ применения аппаратов механических с разборным штоком



1. Выберите необходимый тип кассеты.
2. Потяните за предохранитель кассеты, чтобы его снять.
3. Вставьте кассету в шток эндоскопического линейного шивающего аппарата в положение «стрелка к стрелке».
4. Потяните кассету к аппарату по часовой стрелке до щелчка. Кассета установлена.
5. Нажмите на рукоять. Бранши кассеты закрыты. Аппарат готов к погружению в троакар.
6. Погрузите шивающий аппарат в троакар до полного выхода бранши кассеты из канюли.
7. Потяните рычаг (a) на себя на индикаторе прошивания для открытия кассеты.
8. Отрегулируйте угол кассеты с помощью рычага (b) на рукоятке. Максимальный угол изгиба 45° достигается в положении рычага перпендикулярно штоку.
9. Расположите ткань между браншами кассеты.
10. Однократно нажмите на рукоять, чтобы зафиксировать ткань.
11. Нажмите на зелёную кнопку предохранителя. Аппарат готов к работе.
12. Сожмите рукоять повторно и прошейте ткань. Количество нажатий зависит от длины кассеты. Каждое нажатие прошивает 15 мм ткани.
13. Отведите индикатор длины шва (a) на себя до упора. Бранши кассеты откроются.
14. Перед изъятием кассеты из троакара, с помощью рычага (b) верните кассету в нейтральное положение.
15. Сожмите рукоять (c), чтобы сомкнуть бранши.
16. Извлеките шивающий аппарат из троакара.
17. Для отсоединения кассеты от аппарата отведите индикатор длины шва на себя до упора. Бранши кассеты откроются.
18. Отведите чёрный ползунок, расположенный на ротационном колесе, на себя. Поверните кассету против часовой стрелки. Кассета будет отсоединенна от аппарата.



АППАРАТЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ С ЛИТЫМ ШТОКОМ

- Длина штока: 340, 440 мм
- Длина шва: 45, 60 мм
- Вращение штока 360°
- Артикуляция кассеты 45°
- 12 прошиваний в рамках одной операции
- Аппараты поставляются без предустановленной кассеты



Варианты длины штока



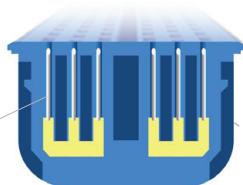
КАССЕТЫ К АППАРАТАМ СШИВАЮЩИМ МЕХАНИЧЕСКИМ С ЛИТЫМ ШТОКОМ

Одноуровневые

ЦЦЦ ЦЦЦ

Привычный вариант исполнения

6 рядов скоб, расположенных в шахматном порядке



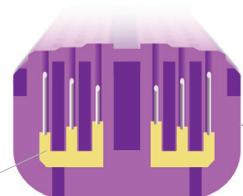
Два варианта длины кассет 45 и 60 мм



Трёхуровневые

ЦЦЦ ЦЦЦ

Разная высота скоб до и после прошивания позволяет создавать шов в более широком диапазоне толщины



Два варианта длины кассет 45 и 60 мм

6 рядов скоб, расположенных в шахматном порядке



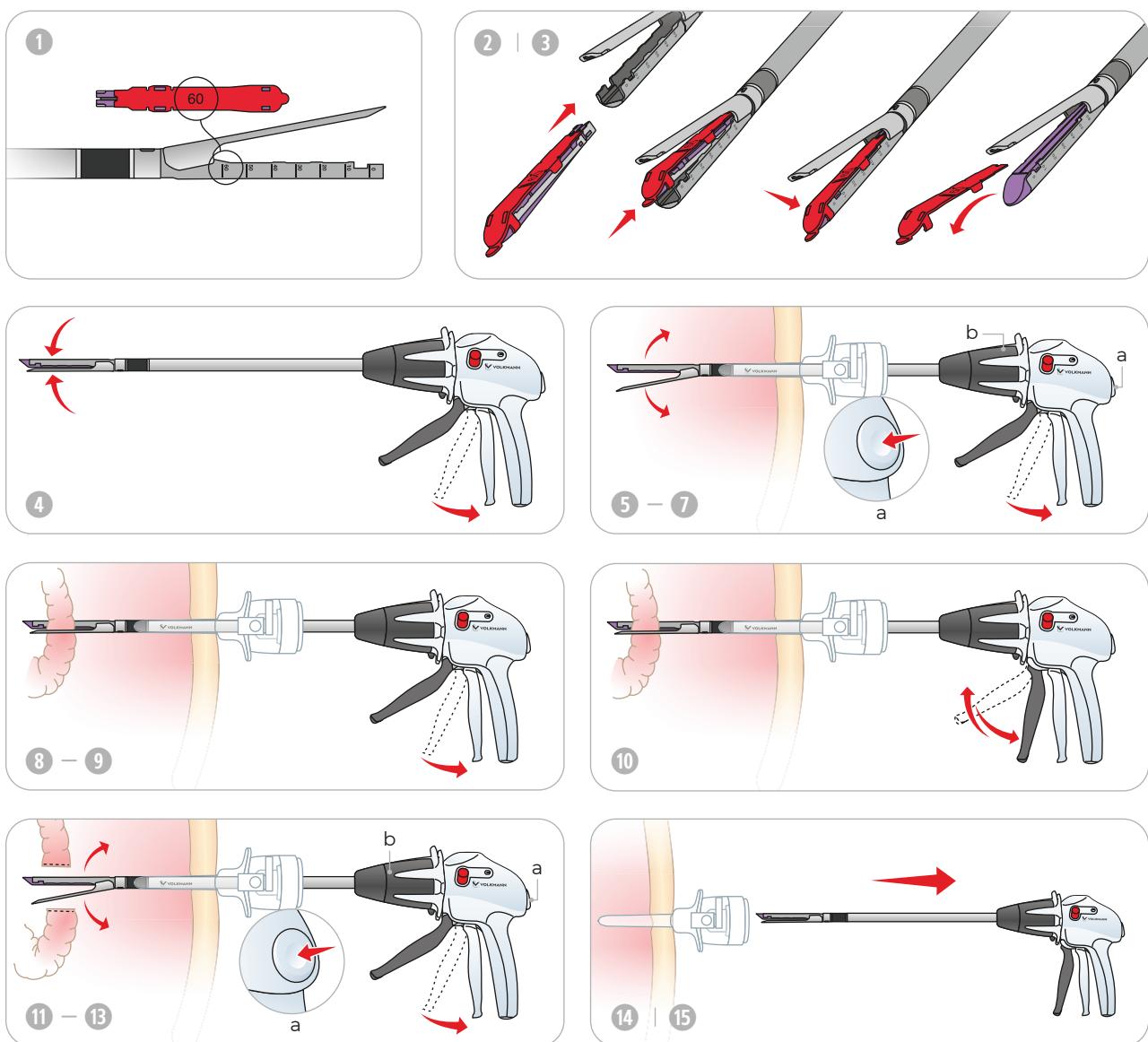
Размерный ряд

REF аппарата	Цвет и REF кассеты	Длина шва, мм	Высота открытой скобы, мм	Высота закрытой скобы, мм	Подходящий диаметр троакара, мм
Кассеты с одноуровневым накладыванием скоб					
ELM45 ELL45	<input type="checkbox"/> 1847-VER45W-BPPW	45	2,5	1,0	12
	<input checked="" type="checkbox"/> 1847-VER45B-BPPW	45	3,5	1,5	12
	<input type="checkbox"/> 1847-VER45Y-BPPW	45	3,8	1,8	12
	<input type="checkbox"/> 1847-VER45G-BPPW	45	4,1	2,0	12
	<input type="checkbox"/> 1847-VER45D-BPPW	45	4,5	2,2	12
ELM60 ELL60	<input type="checkbox"/> 1847-VER60W-BPPW	60	2,5	1,0	12
	<input checked="" type="checkbox"/> 1847-VER60B-BPPW	60	3,5	1,5	12
	<input type="checkbox"/> 1847-VER60Y-BPPW	60	3,8	1,8	12
	<input type="checkbox"/> 1847-VER60G-BPPW	60	4,1	2,0	12
	<input type="checkbox"/> 1847-VER60D-BPPW	60	4,5	2,2	12
Кассеты с трёхуровневым накладыванием скоб					
ELM45 ELL45	<input type="checkbox"/> 1847-VET45T-BPPW	45	2,0/2,5/3,0	0,8-1,2	12
	<input type="checkbox"/> 1847-VET45P-BPPW	45	3,0/3,5/4,0	1,2-1,8	12
	<input type="checkbox"/> 1847-VET45D-BPPW	45	4,0/4,5/5,0	1,8-2,2	12
ELM60 ELL60	<input type="checkbox"/> 1847-VET60T-BPPW	60	2,0/2,5/3,0	0,8-1,2	12
	<input type="checkbox"/> 1847-VET60P-BPPW	60	3,0/3,5/4,0	1,2-1,8	12
	<input type="checkbox"/> 1847-VET60D-BPPW	60	4,0/4,5/5,0	1,8-2,2	12

Способ применения аппаратов механических с литым штоком



1. Выберите необходимый тип кассеты.
2. Установите сменную кассету в паз до упора. Кассета установлена.
3. Потяните за предохранитель кассеты. Предохранитель удален.
4. Сожмите белую рукоять. Бранши кассеты закрыты. Аппарат готов к погружению в троакар¹.
5. Погрузите сшивающий аппарат в троакар до полного выхода бранши кассеты из канюли.
6. Нажмите одновременно на кнопку раскрытия бранш (a) и белую рукоять. Бранши открыты.
7. При необходимости поверните кассету, потянув на себя поворотное колесо (b). Отрегулируйте необходимый угол, прижимая кассету к стенке живота или органу пациента.
8. Расположите ткань между браншами кассеты.
9. Сожмите белую рукоять. Ткань зафиксирована. Удерживайте ткань между браншами не менее 5 секунд для прекомпрессии.
10. Сожмите чёрную рукоять и прошейте ткань. Количество нажатий зависит от длины кассеты. Каждое нажатие позволяет прошить 15 мм ткани. Количество оставшихся нажатий отражено в окне-индикаторе.
11. Нажмите одновременно на кнопку раскрытия бранш (a) и белую рукоять. Бранши аппарата открыты.
12. Перед удалением сшивающего аппарата из троакара верните кассету в нейтральное положение.
13. Сожмите белую рукоять. Бранши сомкнуты.
14. Извлеките сшивающий аппарат из троакара.
15. Отсоедините кассету от паза бранши.



¹ Диаметр троакара должен быть не менее 12 мм.

АППАРАТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ С ЛИТЫМ ШТОКОМ



- Длина штока: 340 и 440 мм
- Длина шва: 45, 60 мм
- Вращение штока 360°
- Ручная артикуляция кассеты на 45°
- До 12 прошиваний в рамках одной операции
- Аккумулятор поставляется в комплекте
- Аппараты поставляются без предустановленной кассеты

Варианты длины штока



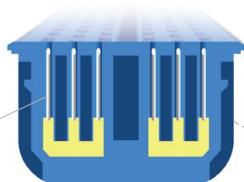
КАССЕТЫ К АППАРАТАМ СШИВАЮЩИМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ СЛИТЫМ ШТОКОМ

Одноуровневые

ЦЦЦ ЦЦЦ

Привычный вариант исполнения

6 рядов скоб, расположенных в шахматном порядке



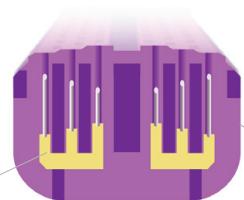
Два варианта длины кассет 45 и 60 мм



Трёхуровневые

ЦЦЦ ЦЦЦ

Разная высота скоб до и после прошивания позволяет создавать шов в более широком диапазоне толщины



Два варианта длины кассет 45 и 60 мм

6 рядов скоб, расположенных в шахматном порядке



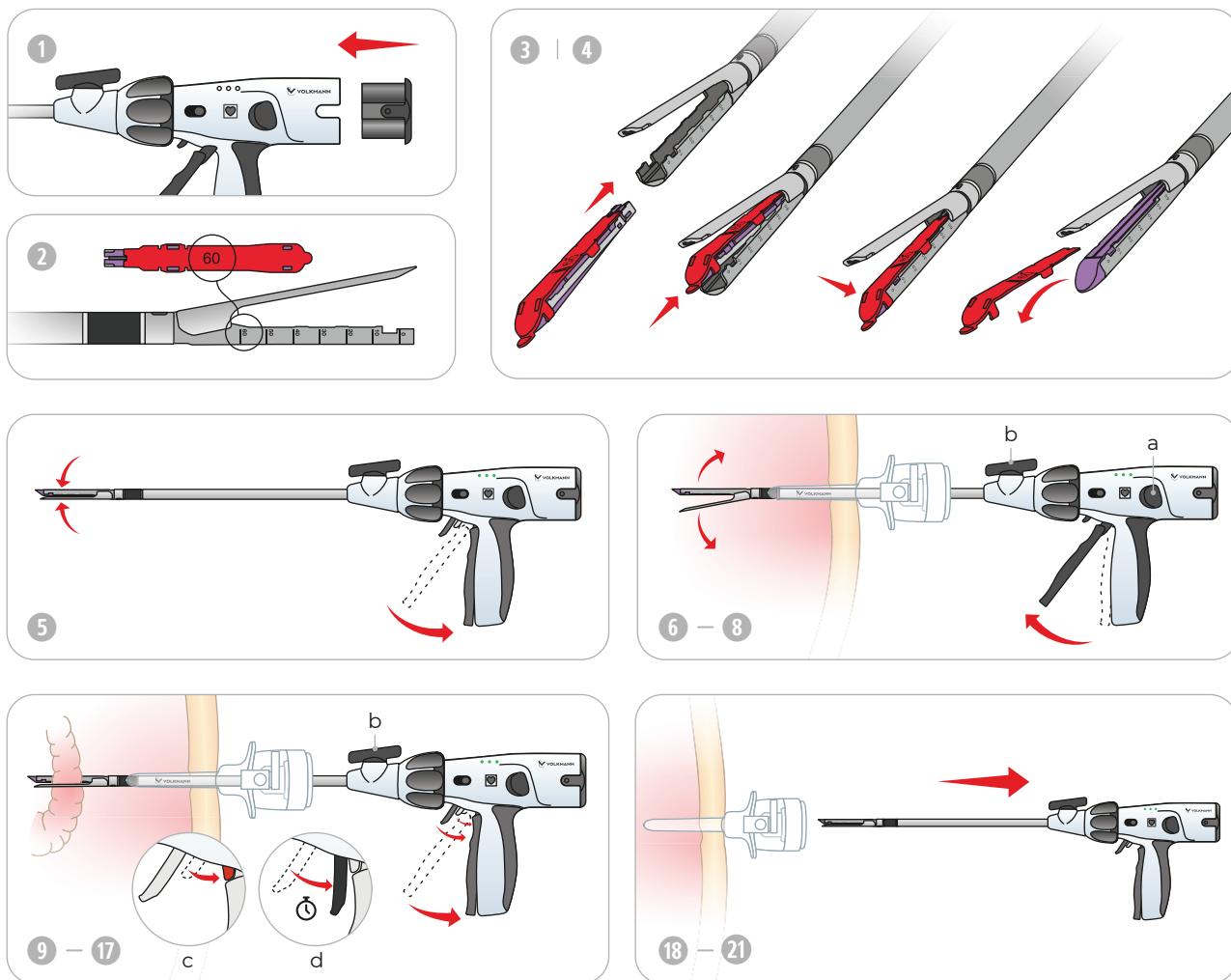
Размерный ряд

REF аппарата	Индикатор заряда	Цвет и REF кассеты	Длина шва, мм	Высота открытой скобы, мм	Высота закрытой скобы, мм	Подходящий диаметр троакара, мм
Кассеты с одноуровневым накладыванием скоб						
1847-VPEM45-BPW 1847-VPEM45-BPWL 1847-VPEL45-BPW 1847-VPEL45-BPWL	-	□ 1847-VER45W-BPPW	45	2,5	1,0	12
	✓	■ 1847-VER45B-BPPW	45	3,5	1,5	12
	-	□ 1847-VER45Y-BPPW	45	3,8	1,8	12
	✓	■ 1847-VER45G-BPPW	45	4,1	2,0	12
		■ 1847-VER45D-BPPW	45	4,5	2,2	12
1847-VPEM60-BPW 1847-VPEM60-BPWL 1847-VPEL60-BPW 1847-VPEL60-BPWL	-	□ 1847-VER60W-BPPW	60	2,5	1,0	12
	✓	■ 1847-VER60B-BPPW	60	3,5	1,5	12
	-	□ 1847-VER60Y-BPPW	60	3,8	1,8	12
	✓	■ 1847-VER60G-BPPW	60	4,1	2,0	12
		■ 1847-VER60D-BPPW	60	4,5	2,2	12
Кассеты с трёхуровневым накладыванием скоб						
1847-VPEM45-BPW 1847-VPEM45-BPWL 1847-VPEL45-BPW 1847-VPEL45-BPWL	-	□ 1847-VET45T-BPPW	45	2,0/2,5/3,0	0,8-1,2	12
	✓	■ 1847-VET45P-BPPW	45	3,0/3,5/4,0	1,2-1,8	12
	-	■ 1847-VET45D-BPPW	45	4,0/4,5/5,0	1,8-2,2	12
1847-VPEM60-BPW 1847-VPEM60-BPWL 1847-VPEL60-BPW 1847-VPEL60-BPWL	-	□ 1847-VET60T-BPPW	60	2,0/2,5/3,0	0,8-1,2	12
	✓	■ 1847-VET60P-BPPW	60	3,0/3,5/4,0	1,2-1,8	12
	-	■ 1847-VET60D-BPPW	60	4,0/4,5/5,0	1,8-2,2	12

Способ применения аппаратов электрических с литым штоком



- Установите аккумуляторный блок в аппарат. Аккумулятор установлен.
- Выберите необходимый тип кассеты.
- Установите сменную кассету в паз до упора. Кассета установлена.
- Потяните за предохранитель кассеты. Предохранитель удалён.
- Сожмите рукоять закрытия бранши. Бранши кассеты закрыты. Аппарат готов к погружению в троакар¹.
- Погрузите сшивающий аппарат в троакар до полного выхода бранши кассеты из канюли.
- Нажмите одновременно на кнопку (a) и рукоять. Бранши открыты.
- При необходимости поверните кассету, с помощью рычага (b) на рукояти. Отрегулируйте необходимый угол изгиба.
- Расположите ткань между браншами кассеты.
- Сожмите рукоять сведения браншей. Бранши закрыты. Ткань зафиксирована. Удерживайте ткань между браншами не менее 5 секунд для прекомпрессии.
- Потяните кнопку предохранителя (c) на себя. Аппарат готов к работе.
- Сожмите рычаг прошивания (d) и удерживайте его. Аппарат приведён в действие.
- Продолжайте удерживать рычаг прошивания (d) до исчезновения характерного звукового сигнала. Ткань прошита. После того как прошивание совершено, удерживайте бранши на ткани не менее 5 секунд, для стабилизации скоб на ткани.
- Для удаления прошитой ткани из браншей кассеты отпустите рычаг прошивания. Нож возвращён в исходное положение.
- * В случае принудительного возвращения ножа, отведите черный ползунок с надписью «Reverse», расположенный на рукоятке.
- Перед извлечением сшивающего аппарата из троакара сожмите рукоять сведения браншей. Бранши сомкнуты.
- Перед удалением сшивающего аппарата из троакара верните кассету в нейтральное положение с помощью рычага² (b).
- Извлеките сшивающий аппарат из троакара.
- Нажмите на кнопку раскрытия браншей. Бранши раскрыты.
- Отсоедините кассету от паза бранши. Кассета отсоединена от аппарата.



¹ Диаметр троакара должен быть не менее 12 мм.

² Рычаг должен быть параллелен штоку.



АльфамедЭКС

Компания «АЛЬФАМЕДЭКС» — официальный представитель производителей MEDEREN и Volkmann Medizintechnik на территории РФ и стран СНГ

〒 199178, г. Санкт-Петербург, 18-я лн. В. О.,
д. 29 лит. А, часть помещ. 1-Н, 35, 37-44.

☎ +7 (800) 777-22-55 · ⓐ alfamedex.ru · ⓐ sales@alfamedex.ru



Volkmann Medizintechnik GmbH. Germany

Немецкий производитель расходных материалов для открытой и малоинвазивной хирургии, урологии и смежных областей медицины. Ключевая цель компании заключается в создании доступных и качественных медицинских расходных материалов.

В своей работе производитель придерживается следующих принципов:

- › Высокое качество. В производстве продукции используются только высококачественные материалы, соответствующие европейским стандартам.
- › Надёжность. Компания обеспечивает непрерывный контроль производственного процесса и качества продукции.
- › Новаторство. Повышение конкурентоспособности за счёт использования новейших технологий, модернизации производства и увеличения производительности труда.

〒 Nowackanlage 13, 76137, Karlsruhe, Deutschland.

Tel./Fax: 0049-(0)721-47009771, 0049-(0)721-47009773

⊕ volkmannmed.com · ⓐ info@volkmannmed.com



MEDEREN Neotech Ltd. Israel

Международный производитель широкого ассортимента одноразовых медицинских изделий и медицинского оборудования. Головной офис компании расположен в Тель-Авив-Яффа, Израиль.

В своей деятельности MEDEREN руководствуется основополагающими принципами оказания медицинской помощи в Израиле:

- › использует передовые технологии диагностики и лечения;
- › следует традициям индивидуального подхода, заботясь о каждом пациенте;
- › соблюдает высочайшие стандарты обеспечения безопасности.

Это результат многолетней работы и опыта международной команды специалистов.

〒 6777016, Harakevet St. 58, Tel Aviv-Jaffa, Israel.

Tel./Fax: +9 (723) 376-07-73

⊕ mederen.com · ⓐ info@mederen.com